

Продукт: Terostat-9320

Краткое описание продукта

Дата выпуска: 10 03 02

Техническая характеристика

Эластичный, распыляемый герметик для швов

Основа: MS®-полимер

Характеристика:

Terostat-9320 распыляемый герметик на основе MS-полимеров, который благодаря влажности воздуха превращается в материал, напоминающий резину. Время отверждения зависит от влажности и температуры воздуха, а также от толщины наносимого слоя.

Вследствие повышения температуры и влажности воздуха это время может сокращаться; низкие температуры, а также незначительная влажность воздуха действуют с противоположным эффектом

Terostat-9320 имеет следующие качества:

- при герметизации сварочных швов точно воспроизводится структура их обработки в заводских условиях.
- не содержит изоцианатов, силиконов и ПВХ
- хорошая адгезия на металле, грунтованных поверхностях и лаках
- хорошая совместимость с лаками, содержащими алкоголь
- долговечность
- полимеризуется в результате протекания в материале химических реакций
- быстрое отверждение
- устойчив к UV
- высокая сопротивляемость старению

Кроме того, материал способствует поглощению шума.

Область применения:

применяется при ремонте автомобилей особенно для герметизации швов, обработанных в заводских условиях, напылением в областях

- моторного отделения
- багажника
- салона автомобиля

Уплотнение швов любой конфигурации производится с помощью телескопического пистолета Teleskop-Pistole Multi-Press или пневматического пистолета SN. Terostat-9320 используется также и в качестве дополнительной антикоррозионной защиты днища на основе ПВХ, а также для защиты от ударов щебня.

Технические характеристики:

Цвет:	серый, охры, черный
Запах:	едва ощутимый
Консистенция:	пастообразная
Плотность:	ок. 1,6 г/см ³
Устойчивость:	очень хорошая
Вид отверждения:	под воздействием влажности
Время образования поверхностной пленки: (Нормальные условия DIN 50014:	10 - 20 мин 23°C, 50 % влаж)
Отверждение:	
через 24 часа:	ок. 4 мм
через 48 часов:	ок. 6 мм

Твердость -по -Шору: ок. 65
Температура нанесения: 5°С до 35°С
Покрытие лаком: через 20 мин
Покрытие лаками 1К и 2К

Обеспечивается хорошая адгезия с: листовой сталью, оцинкованной сталью, полипропиленом и этиленпропиленом, стеклопластиком, поливинилхлоридными покрытиями (рекомендуются испытания)

Стойкость: Устойчив к воздействию света и окружающей среды, пластификаторов поливинилхлоридных покрытий днища , а также кратковременному воздействию топлива.

Диапазон рабочих температур: - 40°С до 90°С
краткосрочно (до 1 часа): 130°С

Методика / условия применения:

Перед началом обработки требуется, ознакомиться с мерами предосторожности и предписаниями об их соблюдении. При отсутствии указаний соблюдать общие меры предосторожности при работе с химическими изделиями.

Подготовка

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными. Для очистки применяются очиститель+разбавитель FL. Адгезия Terostat-9320 усиливается, если контактные поверхности зачищены наждачной бумагой. Если шов покрывается лаком после высыхания, то его необходимо предварительно обработать в соответствии с технологией нанесения синтетических лаков.

Обработка.

Обработка Terostat-9320 из 300мл. алюминиевых картушей может проводиться только при помощи пистолета Teleskop-Pistole Multi-Press или пневматического пистолета SN. Используя эти пистолеты возможно нанесение Terostat-9320 жгутом ("герметик-жгут") или распылением с помощью перекрестной системы воздушного распыления. Используя соответствующие регулировки пистолетов, можно воссоздать заводскую структуру обработки швов. Изменяя расстояние, с которого производится распыление, можно дополнительно варьировать ширину и границы швов. При регулировке и эксплуатации пистолетов следуйте инструкции по применению.

Очистка:

Для очистки оборудования от неотвержденного Terostat-9320 рекомендуются очиститель+разбавитель FL.

Отвержденный материал может быть удален только механически.

Покрытие лаком:

Terostat-9320 может быть покрыт через 20 минут ремонтными лаками 1К и 2К, а также лаками, содержащими спирт в качестве растворителя. При быстром лакировании отверждение не останавливается, а лишь замедляется. Совместимость с лаками должна проверяться опытным путем. Покрытие шва лаком не следует откладывать более чем на 8 часов.

Грунтовка

Ввиду хороших антикоррозионных и адгезионных свойств специально применяются фосфатные и эпоксидно-смоляные грунтовки. Важно, чтобы грунтовка высохла, перед уплотнением или соответственно покрытием Terostat-9320

Наполнители и грунтовочные праймеры:

Если после аварийного ремонта детали подлежат покрытию лаком с предварительным нанесением наполнителя, грунтового праймера или шпатлевки, в идеале перед герметизацией или покрытием поверхности должны быть опрысканы Terostat-9320. Однако, поскольку наполнители, грунтовочные праймеры или шпатлевки недостаточно эластичны, их не следует наносить на Terostat-9320. Если же после нанесения Terostat-9320 все же требуется покрыть поверхность неким наполнителем, то в этом случае, герметик должен быть предварительно выдержан не менее 6 часов, и

следует использовать при этом наполнители, предназначенные для покрытия синтетических материалов.

Несовместимость

Недопустимо нанесение Terostat-9320 на поверхности с неровно нанесенным полиуретаном. В этом случае, необходимо дождаться полного отверждения полиуретана.

Дополнительное покрытие Terostat-9320 составами Terotex-Record 2000 и Terotex-NV 200 возможно только в отвержденном состоянии. Terostat-9320 не должен покрываться Terotex-Super 3000.

Практический совет

Рекомендуется применение Terostat-9120 для заделки глубоких швов (Art.-Nr. 102.78 X), с последующим нанесением Terostat-9320.

Хранение

Морозоопасность: нет
Рекомендуемая температура хранения: 10°C до 25°C
Срок хранения: 12 месяцев

Упаковка

Картуш, 300 мл (серый)	Art.-Nr. 195.78 F (D/GB/F/NL)
Картуш, 300 мл (серый)	Scandi-Code 293
Картуш, 300 мл (серый)	Art.-Nr. 171.48 P (E/P/I/GR)
Картуш, 300 мл (охра)	Art.-Nr. 190.06 J (D/GB/F/NL)
Картуш, 300 мл (охра)	Scandi-Code 294
Картуш, 300 мл (охра)	Art.-Nr. 171.56 Y (E/P/I/GR)
Картуш, 300 мл (черный.)	Art.-Nr. 113.24 J (D/GB/F/NL)

Дополнительно: Пистолет Teleskop-Pistole Multi-Press Art.-Nr. 195.51 B

Меры предосторожности/правила предосторожности

См. лист мер предосторожности

Транспортная характеристика

Указание!

Вышеуказанные данные, в частности предложения по обработке и применению наших продуктов, основываются на наших знаниях и опыте. Из-за различия материалов и условий труда в областях вне нашего влияния мы рекомендуем в каждом случае проводить собственные испытания, пригодности наших продуктов для целевого применения и обработки.

При таком применении гарантия может носить только характер устных консультаций, и нужно иметь в виду, что пренебрежение или грубые ошибки ведут к потерям.

С появлением этого технического листа данных все ранее изданные теряют силу.

REG. NR 39 084-02

Deutschland:	Henkel Teroson GmbH	Postfach 10 56 20 D-69046
HeidelbergHans-Bunte-Strasse 4	D-69123 Heidelberg	Telefon (06221) 704-0
Telefax	(06221) 704-698	
Osterreich:	Henkel-Klebetchnik Ges.m.b.H.	Erdbergstrasse 29 A-1030
WienTelefon (01) 7 11 04-0	Telex 13 31 01	Telefax (0222) 7 11 04-659
Schweiz:	Andrer Koch AG	Grossherweg 9 CH-8902
Urdorf/ZurichTelefon	(01) 7 34 57 11	Telefax (01) 7 34 57 44