

3M™ Automix™

Ремонт пластиковых деталей

NEW

Быстрый ремонт поврежденных пластиковых деталей и восстановление недостающих пластиковых частей

В кузове современного автомобиля пластик составляет до 25% от веса самого автомобиля. Даже при незначительной аварии страдают в первую очередь пластиковые детали, и чаще всего бамперы, что и не удивительно. Возникает вопрос, заменять или ремонтировать?

Компания 3M предлагает новую технологию Automix™ для быстрого ремонта трещин, сколов, вмятин и других повреждений на автомобильных деталях из любого вида пластика, а также восстановления недостающих пластиковых частей, например, креплений кронштейнов («ушек»). В результате нет необходимости заменять пластиковую деталь на новую.



Материалы 3M™ Automix™ для ремонта пластика

- Быстрый ремонт пластиковых деталей;
- Восстановление недостающих пластиковых частей;
- Простота применения;
- Отличная обрабатываемость (сверление, шлифовка...);
- Возможность окраски;
- Подходит для всех видов пластика.



Бампер



«Ушко» фары



Зеркало заднего вида



«Ушко» бампера

Ключевые шаги при ремонте пластика

Подготовка детали



1. Промыть ремонтный участок водой с мылом. Дать полностью высохнуть. Обезжирить, удалить остатки воска и силикона.



2. Зашлифовать участок. Полностью снять существующее лакокрасочное покрытие абразивными кругами 3M™ 255P градации P180.



Ремонт царапин



1. Нанести полиолефиновый активатор адгезии 3M™ 05917 на ремонтируемый участок (при ремонте деталей из полиолефиновых пластиков)*.



2. Через 10 минут, после полного высыхания активатора 3M™ 05917 нанести ремонтный состав FPRM 3M™ 05901 при помощи пистолета 3M™ 08190.



3. Нанести ремонтный состав 3M™ 05901 непосредственно на ремонтную зону. Продавить шпателем.



4. Через 20 мин. зашлифовать ремонтную зону абразивными кругами 3M™ 255P градации P180-P280.



5. Окрасить в соответствии с рекомендациями производителя лакокрасочных материалов.



Ремонт трещин



1. Подготовить место ремонта. Просверлить отверстие Ø 4-6 мм в конце трещины для снятия напряжения и предотвращения её увеличения.



2. Обработать трещину. Расшлифовать кромки трещины с лицевой стороны для увеличения адгезии к ремонтируемой детали и достижения наибольшей прочности ремонта.



3. Избегайте образования резких границ, которые могут обнажиться после окраски.



4. Очистить ремонтную зону с обеих сторон обезжиривателем (на основе изопропилового спирта).



5. Обработать 3M™ 06396 Активатором адгезии заплатки ремонтную зону с внутренней стороны детали, там где будет использована 3M™ 05888 Заплатка для ремонта. Высушить в течение 5 мин.



6. Отрезать кусок 3M™ 05888 заплатки размером, превосходящим размеры трещины на 2-3 см.



7. Удалить красный лайнер.



8. Нанести заплатку 3M™ 05888 на ремонтную зону, плотно прижать.

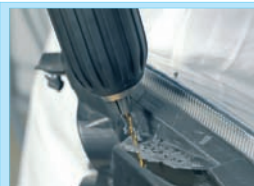


9. Ремонт наружной стороны. Закончить ремонт наружной стороны при помощи состава FPRM (см. ремонт царапины).

Восстановление крепежных элементов пластиковых деталей**



1. Подготовка ремонтной зоны. Зашлифовать ремонтную зону при помощи фибрового круга Roloc 3M™ 361F градации P80.



2. Просверлить несколько отверстий (Ø 3-6 мм) для обеспечения дополнительной прочности.



3. Нанести 3M™ 05917 Активатор адгезии. Высушить в течение 10 минут.



4. Отрезать кусок 3M™ 04903 Пленки для формовки. Нанести 3M™ 55045 Состав для быстрого восстановления пластика на пленку и саму деталь.



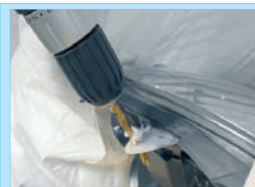
5. Немедленно придать составу форму при помощи пальцев. Продавить состав в просверленные отверстия. Не давить слишком сильно так, чтобы материал находился с обеих сторон ремонтируемой зоны.



6. Состав 3M™ 55045 для быстрого восстановления пластиковых деталей схватывается в течение 20-30 сек. Дайте клею остыть и снимите пленку для формовки.



7. Придать окончательную форму крепежному элементу.



8. При необходимости просверлить отверстие.



9. Окрасить в соответствии с рекомендациями производителя лакокрасочных материалов.

Примечание:

* Не требуется для жестких пластиков и не рекомендуется в случае с акрилонитрил-бутадиенстирольными (ABS) пластиками.

** В случае если сломанный элемент имеет малый размер и простую геометрическую форму обычно проще, надежнее и быстрее бывает восстановить элемент, а не приклеивать его к ремонтной поверхности.

3M

3M Россия
Материалы для авторемонта
Телефон: (495) 784 7474
<http://www.3MRussia.ru/aad>