

HUBERTH

Машинка пневматическая зачистная угловая RP205102

EAC**ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

WARNING Перед началом эксплуатации внимательно прочтите и осознайте данное руководство, в дальнейшем следуйте указанным в нем инструкциям.

1. Следует всегда сливать воду из ресивера воздушного компрессора и пневматических линий перед ежедневным использованием (более подробные инструкции по использованию смотрите в руководстве по использованию компрессора).
2. Включите компрессор и дождитесь увеличения давления.
3. Установите насадку в цанговый зажим инструмента.
4. Отрегулируйте давление воздуха при помощи редуктора компрессора или блока подготовки пневматической линии так, чтобы оно находилось около значения 6,2 бар (на входе в инструмент при работе под нагрузкой).
5. Соедините инструмент с пневматической линией.
6. Осторожно нажмите пусковой рычаг, зафиксируйте его скобой и начните работу. Расположите рабочую поверхность машинки под небольшим углом к обрабатываемой детали и водите назад и вперед перекрывающимися движениями. Не следует давить на шлифовальную машинку, так как это замедляет скорость вращения и уменьшает производительность инструмента, кроме того, дополнительно нагружает пневматический привод инструмента.
7. По завершении работы отведите машинку от рабочей поверхности перед тем, как отпустить пусковой рычаг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Зажимной патрон	Частота вращения насадки	Расход воздуха	Рабочее давление воздуха	Воздушное соединение	Вес машинки	Длина машинки	Уровень шума
мм	об/мин	л/мин	бар		кг	мм	дБ
Ø3 – Ø6	до 20.000	85	6,2	1/4" F	0,58	171	81

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

WARNING Перед установкой запасных частей или техническим обслуживанием инструмента отключите подачу сжатого воздуха. Замените или отремонтируйте поврежденные детали. Используйте запасные части только от производителя. Использование других запасных частей может представлять опасность и является основанием для аннулирования гарантии.

1. При отсутствии смазочного материала в линии подачи сжатого воздуха ежедневно смазывайте пневматическую машинку, добавляя в отверстие для подачи воздуха несколько капель масла.
2. После окончания работ очистите инструмент. НЕ используйте изношенный или поврежденный инструмент.
3. Если вы больше не собираетесь использовать инструмент, отключите подачу воздуха, очистите инструмент и храните его в надежном и недоступном для детей месте.
4. Ежедневно сливайте конденсат из фильтра-осушителя. Наличие воды в пневматической линии может привести к повреждению инструмента.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

В таблице ниже перечислены наиболее часто возникающие неисправности и способы их устранения. Внимательно ознакомьтесь с приведенными в таблице данными и следуйте инструкциям.



WARNING Если во время работы появляется какой-либо из описанных ниже симптомов, немедленно прекратите эксплуатацию машинки, в противном случае возможно нанесение травм персоналу. К ремонту или замене запасных частей допускается исключительно квалифицированный персонал.



WARNING Перед началом работ по ремонту или регулировке отключите подачу воздуха к инструменту. При замене кольцевых уплотнений или цилиндра смажьте инструмент пневматическим маслом перед тем, как собрать его заново.

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Инструмент работает нормально, но под нагрузкой скорость вращения падает, инструмент перегревается	1. Изношены детали мотора 2. Изношена или застревает кулачковая муфта вследствие недостатка смазки	Смажьте цилиндр машинки. Проверьте цилиндр на наличие избытка смазки. Избыток смазки может привести к торможению быстровращающихся деталей, поэтому обычно для смазки требуется прим. 10-15 г масла. ПРИМЕЧАНИЕ: Перегрев обычно вызван недостатком смазки. При интенсивной эксплуатации обычного количества смазки может оказаться недостаточно.
Инструмент работает медленно. Из выпускного отверстия выходит немного воздуха	1. Детали мотора засорены частичками грязи 2. Регулятор в закрытом положении 3. Поток воздуха блокируется загрязнением	Проверьте фильтр входного отверстия на предмет засорения. Залейте во входное отверстие инструмента смазочное масло в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Поработайте инструментом, переключая направление вращения, если это возможно. Повторяйте описанные выше процедуры по мере необходимости. При отсутствии результата обратитесь в Сервисный Центр.
Инструмент не работает. Из выпускного отверстия свободно выходит воздух	Вращающиеся части пневматического привода заблокированы накопившейся грязью	Залейте смазку во входное отверстие пневматического инструмента. Поработайте инструментом, переключая направление вращения, если это возможно. Осторожно постучите по мотору резиновой киянкой. Отсоедините подачу воздуха. Освободите ротор, вручную проверните хвостовик, если это возможно.
Отключение или ненадлежащая работа	1. Повышенный или низкий пневматический давление 2. Влажность или засоры пневматической линии 3. Неправильный размер шланговых соединений	Проверьте состояние пневматической линии. Устраните засоры и накапливающуюся влагу. Проверьте внутренний диаметр пневматической линии. Минимальный диаметр - 6 мм.
Инструмент не выключается	Сбились уплотнения клапана	Замените уплотнения клапана.

HUBERTH

Машинка пневматическая зачистная угловая RP205102

EAC**ОПИСАНИЕ**

Угловая пневматическая машинка с панговым зажимом под насадки с хвостовиком диаметром 3-6 мм для очистки и шлифования поверхности из различных материалов. Встроенный пусковой рычаг, низкий уровень вибрации, небольшой вес, эргономичный дизайн. Используется для выполнения большинства подготовительных работ при ремонте лакокрасочного покрытия автомобилей.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

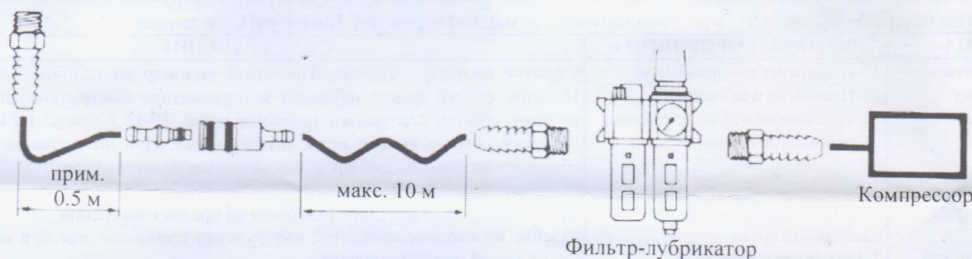
1. Всегда используйте защитную маску или очки.
2. Перед подключением инструмента к линии сжатого воздуха убедитесь, что устройство выключено.
3. Следует отключать подачу воздуха перед заменой насадок или дисков, а также перед проведением технического обслуживания машин любого типа.
4. Инструмент всегда должен быть чистым и надлежащим образом смазан. Ежедневная смазка крайне важна для предотвращения внутренней коррозии и возможных неисправностей.
5. При работе с пневматическим инструментом снимайте часы, кольца, браслеты и не носите свободную одежду.
6. Для подключения инструмента к компрессору используйте только легкие шланги. Не устанавливайте на машинку быстроразъемные соединения, так как вибрация может привести к их отказу.
7. Не перегружайте машинку. Работайте инструментом на оптимальной для него скорости для поддержания максимальной производительности.
8. Не увеличивайте давление сжатого воздуха выше рекомендованного производителями уровня, так как в случае перегрузки корпус инструмента может расколоться. Это также приводит к чрезмерному износу подвижных элементов и возможному появлению неисправностей.
9. В целях повышения безопасности оператора и снижения риска повреждения оборудования всегда останавливайте устройство перед тем, как убрать его на хранение после использования.
10. Обрабатываемая деталь должна быть надежно зафиксирована для того, чтобы можно было работать инструментом обеими руками.
11. При шлифовании всегда пользуйтесь защитными масками, очками, перчатками и другими средствами индивидуальной защиты.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ**Подключение сжатого воздуха**

1. Перед подключением пневматической линии убедитесь, что пусковой рычаг находится в положении «ВЫКЛЮЧЕНО».
2. Для правильной работы инструмента необходимо давление воздуха в 6,2 бар и соответствующая спецификации подача воздуха.
3. **⚠ WARNING** Убедитесь в том, что подается специально подготовленный воздух. Слишком высокое давление воздуха и загрязненный воздух сокращают срок службы инструмента вследствие чрезмерного износа и могут привести к получению травм персоналом и нанесению ущерба.
4. При использовании шлангов нестандартной длины (более 8 м) следует увеличить давление в линии. Минимальный внутренний диаметр шланга должен составлять 6 мм.
5. Необходимо избегать воздействия тепла, попадания масла, острых предметов на воздушный шланг. Проверяйте износ шланга, а также надежность соединений.

Смазка

Рекомендуется использовать комбинированный фильтр-лубрикатор (рис. 1), так как он увеличивает срок службы инструмента и поддерживает его в работоспособном состоянии. Следует регулярно проверять встроенный лубрикатор и заполнять его маслом для пневматического инструмента. Надлежащая регулировка лубрикатора производится путем помещения листа бумаги рядом с выпускным отверстием и подачи воздуха примерно на 30 секунд. Когда лубрикатор надлежащим образом отрегулирован, на листе бумаги образуется небольшое масляное пятно. Следует избегать избытка смазки.

**Рис. 1**

В случае если инструмент необходимо поместить на хранение на некоторое время (на день, на выходные и т. д.), его следует смазать в необходимом количестве. Далее запустите инструмент приблизительно на 30 секунд для того, чтобы смазочное масло равномерно распределилось по всему воздушному тракту инструмента. Инструмент следует хранить в чистом и сухом месте.



Крайне важно, чтобы инструмент был надлежащим образом смазан, для чего лубрикатор пневматической линии должен быть в необходимой мере заполнен и отрегулирован. Без правильной смазки инструмент не будет правильно работать и детали преждевременно выйдут из строя.

Для заполнения лубрикатора используйте подходящее для этого смазочное масло и поддерживайте его количество на необходимом уровне. Используйте только рекомендованные смазочные масла, предназначенные для применения в пневматических инструментах. Использование ненадлежащей смазки может привести к повреждению резиновых составляющих инструмента.



Если в пневматической системе не установлен фильтр-лубрикатор, следует смазывать пневматические инструменты, по меньшей мере, 1 раз в день после 2 часов работы 2-6 каплями масла, в зависимости от условий работы, прямо через входной фитинг на корпусе инструмента.