

TEROSON EP 5010 TR

Альтернатива лужению при восстановлении металлических поверхностей кузовов автомобилей

Уникальный двухкомпонентный состав холодной применения на основе эпоксидной смолы позволяет отказаться от технологии лужения при восстановлении металлических поверхностей, таких как каркасы или кузова автомобилей из стали или алюминия. Он разработан для завершающего этапа выравнивания сварных швов и вмятин в труднодоступных и сложновосстанавливаемых участках. Продукт не даёт усадки и очень хорошо шлифуется.

При нанесении необходимо пользоваться только поршневыми пистолетами для выдавливания продукта из картриджей. Лучшие результаты достигаются при использовании TEROSON POWERLINE II AIR PRESSURE GUN.

■ Подробнее см. на стр. 31.

Основные характеристики:

- Альтернативный продукт без олова и свинца заменяет лужение и не требует открытого огня
- Стабилен, устойчив к растеканию, прекрасно заполняет вмятины в труднодоступных участках
- Не повреждает существующие катафорезные грунты, окрашенные области, защитные покрытия для швов и полостей
- Экономит время, не требует демонтажа подушек безопасности, пластмасс, тканей, топливных баков/топливопроводов и т. д.
- (т.к. не требуется сварка)
- Не усаживается
- Очень хорошо шлифуется
- Одобрен OES

Поэтапная холодная формовка

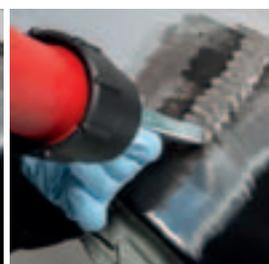
Посмотрите, как просто выполнить холодную формовку после замены боковой панели (стойка C/D) при использовании TEROSON EP 5010 TR.



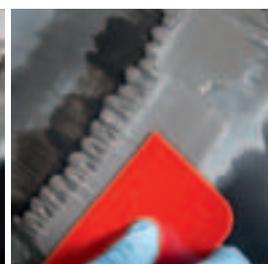
Очистка и предварительная обработка с помощью Teroson VR 20



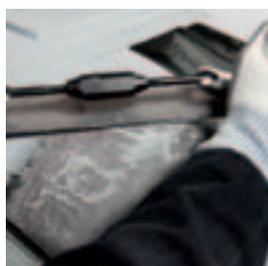
Нанесение изолирующего защитного слоя с помощью Teroson EP 5055



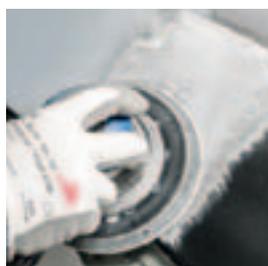
Применение Teroson EP 5010 TR



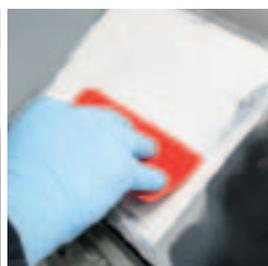
Распределение Teroson EP 5010 TR



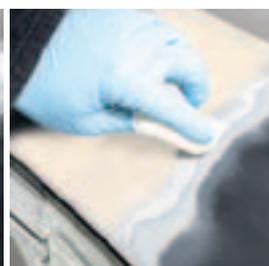
Обработка контура полимеризованного продукта



Шлифовка до гладкой поверхности



Применение мелкозернистой шпаклёвки Teroson UP 335 FF



Применение Bonderite M-NT 1455 W только на оголенном металле. Оставить влажным на 2 мин.



Испарение в течение 5 мин. перед покраской