

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

WAXCOAT 200™

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентное покрытие на основе минеральных смол, парафинового воска, ингибиторов коррозии вкупе со стойкостью к УФ воздействию.

Специально разработанное для долговременной защиты скрытых и труднодоступных поверхностей, которые потенциально подвержены риску (в т.ч конденсатной) коррозии, например, за счёт особенностей закрытой конструкции. Обладает хорошим набором толщины, оптимальной стойкостью к воде, солям, влажности и другим коррозионно-активным средам. Покрытие рекомендовано к нанесению как на внутренние поверхности любых скрытых полостей, коробов и других замкнутых секций так и на окрашенные детали кузова автомобиля/изделия на период хранения/транспортировки.

НАЗНАЧЕНИЕ

В качестве многоцелевого антикоррозионного состава для скрытых полостей в машиностроении и автомобилестроении: двери, подпанельное пространство, подкапотное и багажное отделения, внутри рам, труб, профилей различного сечения. НЕ наносить на элементы моторной, выхлопной и тормозной систем. Данное покрытие может также применяться для защиты листовых стальных поверхностей в период длительного хранения. Благодаря тиксотропирующим свойствам не образует потеков и наплывов на вертикальных и потолочных поверхностях изделия. Покрытие наноситься напрямую на обрабатываемую поверхность. Не требует предварительного грунтования и специальной подготовки поверхности.

СВОЙСТВА

При нанесении формирует плотную, не стекающую под воздействием нагрева пленку. Оптимальная антикоррозионная защита, хорошие проникающие/пропитывающие свойства, простота нанесения. Не оказывает разрушающего воздействия на пластики, резину и ЛКП. При правильном применении эффективно препятствует образованию коррозии в скрытых полостях.

ЦВЕТ

Прозрачный белый.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- По мере возможности предварительно обрабатываемую поверхность обезжирить обезжиривателем PS 651.Procore Degreaser, , PS 653.Degreaser.
- Поверхность должна быть сухой и чистой.

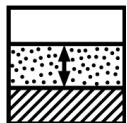
ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ

Продукт готов к применению. Тщательно взболтайте/перемешайте перед применением. Для обработки скрытых полостей требуется применять специальный пистолет с соответствующим удлинителем и круговой распыляющей насадкой. Рекомендуемое давление – от 3 до 6 атм.

НАНЕСЕНИЕ

Оборудование для нанесения	
Пистолет с удлинителем и круговой распыляющей насадкой	3-6 бар

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ



Не нормируется

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Основа:	Модифицированный петролатум, сульфонаты, масла, растворители, пигменты и добавки
Плотность	0,87
Вязкость Newtonic, DIN cup	Са. 50 сек
Цвет	полупрозрачный коричневый
Расход, 100 мкм WFT, 50 мкм DFT	1 л/10 м ²
Тест соляного тумана	
DIN 50021, 1000 часов 100 мкм DFT	Коррозия: DIN 53210 → Ri 0 (отсутствует)
Рекомендуемая t°нанесения(°C)	Пузырение: DIN 53209 → m0/g0 (отсутствует)
Стойкость покрытия (t°)	+5 + 35
Время сушки (в зависимости от воздухообмена, t° и толщины слоя)	от -50 до +75
	100 мкм WFT (20°C, вентиляция) от пыли 1,5 ч, на отлип 4ч

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ПЕРЕВОЗКИ

Хранение : 2 года в сухом прохладном помещении в закрытой заводской упаковке.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данный лист технической информации отменяет все предыдущие. Производитель оставляет за собой право на изменение технических данных. Для получения актуальной информации связывайтесь с нашими представителями в вашем регионе.