

## 1. Введение

Перед началом работы с данным краскопультом рекомендуется тщательно и в полном объеме ознакомиться с руководством пользователя. Содержащиеся в нем положения необходимо неукоснительно соблюдать. После ознакомления руководство необходимо хранить в безопасном, доступном для любого пользователя месте. Работать с краскопультом могут только операторы, имеющие соответствующую подготовку. Несанкционированное использование краскопульта, любого рода модификации или комбинирование с неподходящими частями могут привести к повреждению материала и создать потенциальный источник опасности для самого оператора, окружающих людей или животных, и в отдельных случаях приводить к летальному исходу. Наша компания не несет никакой ответственности за подобные повреждения. В любом случае необходимо соблюдать применимые национальные или региональные/локальные правила и постановления по обеспечению безопасности и защите труда на рабочем месте.

## 2. Свойства и технические данные

### JP 5000 H.V.L.P.

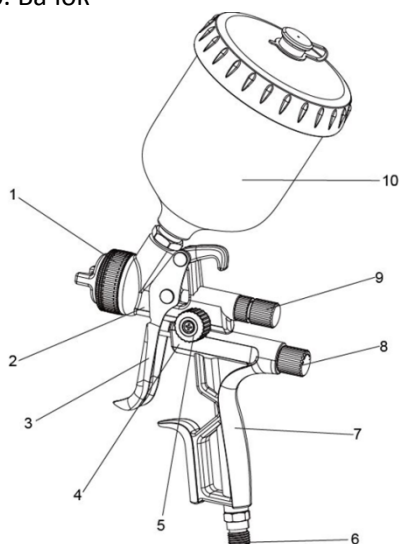
- Поворотное соединение
- Стандартное сопло 1,3
- Рекомендованное давление на входе: 1,5-2,0 бар (22-29 пси)
- Оптимальное давление распыла: 2,0 бар
- Максимально технически возможное давление на входе: 7 бар/100 пси
- Расстояние распыления: 13-18 см (5-7 дюймов)
- Пластиковый бачок: 600 мл
- Расход воздуха: 15,2 куб фт/мин. 29 пси
- Сопла в наличии: 1,3

### JP 5000 L.V.M.P.

- Поворотное соединение
- Стандартное сопло 1,3
- Рекомендованное давление на входе: 1,5-2,5 бар (22-36 пси)
- Оптимальное давление распыла: 2,5 бар
- Максимально технически возможное давление на входе: 7 бар/100 пси
- Расстояние распыления: 15-23 см (6-9 дюймов)
- Пластиковый бачок: 600 мл
- Расход воздуха: 10,2 куб фт/мин. 36 пси
- Сопла в наличии: 1,4

### 3. Конструкция

1. Набор воздушной головки (включая сопло-иглу)
2. Игла с автоматическим регулированием натяжения (невидимая)
3. Спусковой механизм (курок)
4. Пневматический поршень с автоматическим регулированием натяжения (невидимый)
5. Бесступенчатое регулирование для (круглого и плоского факела распыла)
6. Воздуховод G 1/4 внешнее (поворот на 360)
7. Пневматический поршень (клапан) (невидимый)
8. Регулирование расхода воздуха
9. Регулирование расхода жидкого материала
10. Бачок



### 4. Предупреждение о соблюдении техники безопасности

#### ОПАСНОСТЬ ПОЖАРА И ВЗРЫВА

1. Жидкие материалы и сольвенты могут легко воспламеняться.
  - Использовать в хорошо вентилируемой окрасочной камере.
  - Избегать любого источника возгорания (открытое пламя, электрические искры и т.д.). Не курить.

#### 2. НИКОГДА не использовать СОЛЬВЕНТЫ НА ОСНОВЕ ГАЛОГЕННЫХ УГЛЕВОДОРОДОВ

##### (1.1.1 ТРИХЛОРИНЭТИЛХЛОРИД т.д.)

Они могут вступать в реакцию с алюминиевыми и цинковыми частями и привести к взрыву.

Убедитесь, что все используемые материалы и сольвенты совместимы с алюминиевыми и цинковыми частями.

3. Чтобы уменьшить риск возникновения искр от статического электричества, необходимо обеспечить непрерывность заземления объекта распыления.

#### ОПАСНОСТЬ В СВЯЗИ С НЕПРАВИЛЬНЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

1. НИКОГДА не направляйте краскопульт на человека.
2. НИКОГДА не превышайте максимальное безопасное давление оборудования.
3. ВСЕГДА сбрасывайте давление воздуха и жидкости перед очисткой, разборкой или техническим обслуживанием.
4. Для аварийной остановки и предотвращения непреднамеренного срабатывания рекомендуется иметь установку с шаровым клапаном рядом с краскопультом, чтобы перекрыть подачу воздуха.

#### ОПАСНОСТЬ, ВОЗНИКАЮЩАЯ ПРИ АТОМИЗАЦИИ И РАСПЫЛЕНИИ МАТЕРИАЛА

1. Токсичные пары, выделяемые при распылении некоторых материалов могут вызвать интоксикацию и нанести серьезный вред здоровью.
  - Используйте краскопульт в хорошо проветриваемых помещениях.
  - Всегда носите средства защиты глаз, перчатки, респиратор и т.д. во избежание отравления токсичными парами, а также оседания сольвентов и краски на коже и их попадания в глаза.

2. Уровень шума, упомянутый в основных спецификациях, был измерен на расстоянии 1 метра от конца краскопульты, на высоте от пола 1,6 метра.

- При необходимости используйте беруши.

#### ПРОЧИЕ ОПАСНОСТИ

1. НИКОГДА не модифицируйте этот продукт под какое-то конкретное применение.

2. НИКОГДА не входите в рабочие зоны роботов, механизмов с возвратно-поступательно движущимися частями, конвейеров и т.д., если они не выключены.

3. НИКОГДА не распыляйте химические пищевые добавки при помощи краскопульты.

4. Если что-то идет не так, немедленно прекратите работу и найдите причину. Воспрещается использовать краскопульт, пока проблема не устранена.

#### 5. Описание функций

Серия краскопультов **JP 5000** сконструирована для распыления лаков и красок, а также других продуктов (размер сопла зависит от вязкости распыляемого продукта).

Воспрещается использовать абразивные, кислотосодержащие или бензиновые материалы. Подача сжатого воздуха, необходимого для распыления, подается к воздушному соединению, закрепленному на рукояти краскопульты. Нажатие курка до первой точки давления открывает воздушный клапан (предварительный контроль воздуха). При дальнейшем нажатии курка игла выталкивается из краскораспылительного сопла. Распыляемый материал вытекает без давления из краскораспылительного сопла под действием силы тяжести и одновременно разбивается сжатым воздухом при проходе через воздушное сопло. Крышка бачка оснащена специальной защитой от протеканий, чтобы предотвратить утечку материала через вентиляционное отверстие.

#### 6. Эксплуатация

##### 6.1 Очистка воздуха и установка правильного давления на входе

Убедитесь, что к краскопульты подается чистый, тщательно отфильтрованный и сухой воздух. Диаметр воздушного шланга должен быть  $\geq 9$  мм для обеспечения необходимого потока воздуха. Лучше установить регулятор подачи воздуха на впускном отверстии для воздуха, чтобы получить точное и опциональное значение давления на входе, необходимого для данной серии краскопультов. Оптимальное рабочее давление для краскопульты версии H.V.L.P. - 2 бара, а для версии L.V.M.P. - 2,5 бара, которое также является давлением, когда вы нажимаете на курок.

##### 6.2 Регулировка воздуха

Для достижения максимального потока воздуха полностью откройте встроенный микрометр, т.е. установите его в вертикальное положение.

Давление можно отрегулировать прямо на краскопульты.

Внутреннее давление краскопульты можно установить при помощи регулируемого воздушного микрометра.

Подсоедините краскопульт к источнику сжатого воздуха, нажмите на курок и отрегулируйте внутреннее давление краскопульты до необходимого значения.

##### 6.3 Контроль потока материала

Устанавливается в зависимости от вязкости материала и необходимой скорости потока (стрелка 1) и фиксируется при помощи контргайки (стрелка 2).

При обычных обстоятельствах регулировка расхода материала полностью открыта.

##### 6.4 Регулировка распыления материала (круглый/плоский факел).

Для получения разнообразных вариантов факела:

Поворот влево - плоский факел

Поворот вправо - круглый факел

##### 6.5 Правильное распыление, расстояние распыления

Правильное распыление:

Краскопульт необходимо держать в руке перпендикулярно поверхности окрашиваемой детали на протяжении всего времени работы. Наносите материал прямыми горизонтальными движениями. Иначе окрашивание будет неравномерным.

Расстояние распыления:

Во избежание потеков и проблем с поверхностью сохраняйте рекомендуемое расстояние между воздушной головкой и объектом:

H.V.L.P. 5-7 дюймов при 22-29 пси

L.V.M.P. 6-9 дюймов при 22-36 пси.

#### 6.6 Сопловой блок

Полный, проверенный вручную сопловой блок состоит из окрасочной иглы, краскораспылительного сопла и воздушной головки. Установите и плотно закрепите сопловой блок (используйте универсальный гаечный ключ для сопла). Установку сопла необходимо проводить до окрасочной иглы. Воздушную головку установите таким образом, чтобы маркировка была сверху. Используйте гнездо для шестигранной головки (гаечный ключ 12 размера) на универсальном гаечном ключе для установки сопла. Только оригинальные запчасти гарантируют высокое качество и долгий срок службы.

### 7. Очистка и техническое обслуживание

а) Вылейте краску из бачка, затем промойте краскопульт растворителем или очищающей жидкостью.

б) Очистите воздушное сопло при помощи щетки, смоченной в очищающей жидкости, или влажной протирающей салфетки. Не погружайте сопло в растворитель или очищающую жидкость.

в) Ни при каких обстоятельствах не пытайтесь очистить забившиеся отверстия при помощи неподходящих инструментов, поскольку даже малейшее повреждение может негативно сказаться на результате распыления. Для очистки используйте специальные иглы.

г) Снимать черное воздухораспределительное кольцо с головки краскопульта можно только в том случае, если оно повреждено (отсутствует герметизация на краскораспылительном сопле). После снятия всегда устанавливайте новое воздухораспределительное кольцо для обеспечения бесперебойного функционирования. Установите новое воздухораспределительное кольцо в правильное положение и снова затяните краскораспределительное сопло.

д) Полностью прочистите каналы передачи краски перед разборкой. Используйте ключ для круглых гаек, торцевой гаечный ключ и дополнительный раздвижной ключ для снятия сопла.

е) Снимите сопло после снятия иглы после снятия комплекта жидкостной форсунки или удерживая форсунку в выдвинутом положении для защиты посадочной секции.

ж) Удерживая комплект жидкостной форсунки вставленным, вручную затяните уплотнительный комплект. Затягивайте постепенно при помощи гаечного ключа. Отрегулируйте уплотнительный комплект, нажимая на курок и наблюдая за комплектом жидкостной форсунки, потому что слишком сильное натяжение замедляет движение жидкостной форсунки и приводит к подтекам у наконечника сопла. В этом случае немного поверните ключ против часовой стрелки, чтобы не пережимать форсунку и устранить протекание.

з) Немного смажьте части техническим маслом.

### 8. Важное примечание:

Очистку краскопульта можно осуществлять при помощи растворителей или моющих средств вручную или при помощи стандартной мойки для краскопультов.

#### Следующие действия повреждают краскопульт и аннулируют гарантийные обязательства:

- Погружение краскопульта в растворитель или моющее средство на период дольше необходимого для произведения очистки.
- Хранение краскопульта в мойке для краскопультов.
- Очистка краскопульта при помощи ультразвуковых систем очистки.
- Небрежное, несоответствующее использование.

### 9. Возможные проблемы и пути их решения

	Проблема	Возможная причина	Решение
1	Утечка материала через кончик жидкостной иглы.	Посторонние объекты между кончиком жидкостной иглы и соплом.	Очистите иглу и сопло или используйте новый набор деталей.
2	Краска выходит из жидкостной иглы или	Потеря или износ уплотнителя.	Замените уплотнитель иглы.

	уплотнитель на игле.		
3	Серповидная форма факела.	Забивка воздушных каналов.	Промойте с растворителем прочистите воздушные каналы.
4	Неравномерное распыление (каплеобразное или овальное)	Загрязнение жидкостной иглы или воздушной головки.	Поверните воздушное сопло на 180 градусов. Если это не помогает, прочистите иглу и воздушную головку.
5	Разбрызгивание ЛКМ при распылении	- Слишком маленькое количество ЛКМ в бачке. - Сопло не до конца затянуто. - Повреждение уплотнителя иглы, загрязнение или повреждение сопла.	- Добавьте ЛКМ в бачок.  - Затяните части.  - При необходимости прочистите или замените части.
6	ЛКМ пузырится или "закипает" в бачке	- Воздух для атомизации проходит через канал для краски в бачок. - Воздушное сопло не до конца прикручено, воздушное отверстие забито. - Поврежден вкладыш сопла.	- Затяните части соответствующим образом.  - Затяните сопло и очистите воздушное отверстие.  - Замените части.

## 10. Список запчастей

1. Воздушная головка
2. Уплотнительная шайба воздушной головки
3. Сальник воздушной головки
4. О-образное кольцо воздушной головки
5. Кольцо воздушной головки
6. Стопорное кольцо сопла
7. Сопло
8. Сальник сопла
9. Кольцо для атомизации
10. Корпус краскопульта
11. Соединительная прокладка канала подачи жидкого материала
12. Соединительное кольцо канала подачи жидкого материала
13. Пластиковый штуцер
14. Пластиковый фильтр
15. Бачок
16. Пластиковый плунжер
17. Регулировочная пружина иглы
18. Регулировочный винт иглы
19. Игла
20. Гнездо иглы
21. Пружина иглы
22. Гайка иглы
23. Регулировочная головка иглы
24. Игла клапана
25. Вкладыш клапана
26. Пластиковый соединитель клапана
27. Пружина клапана
28. Крестообразный болт
29. Переключатель клапана
30. О-образное кольцо
31. Регулировочная головка клапана
32. Шток клапана

33. Уплотнитель иглы клапана
34. Пластиковая заглушка
35. Шпилька спускового механизма с отверстием
36. Шпилька спускового механизма
37. Спусковой механизм
38. Разрезная шайба
39. Сальник спускового механизма
40. Крупный болт
41. Регулировочная головка факела
42. Уплотнительная шайба
43. Гнездо регулировочной головки факела
44. Шток клапана
45. Клапан факела
46. Впускное воздушное отверстие
47. Зависимый фланец  $\varnothing 3,8$  воздушного потока
48. Основной фланец  $\varnothing 3,3$  воздушного потока
49. Гаечный ключ
50. Щетка
51. Колпачок резьбы бачка
52. Зажим кольца для атомизации
53. Шестигранный ключ
54. Шестигранный ключ