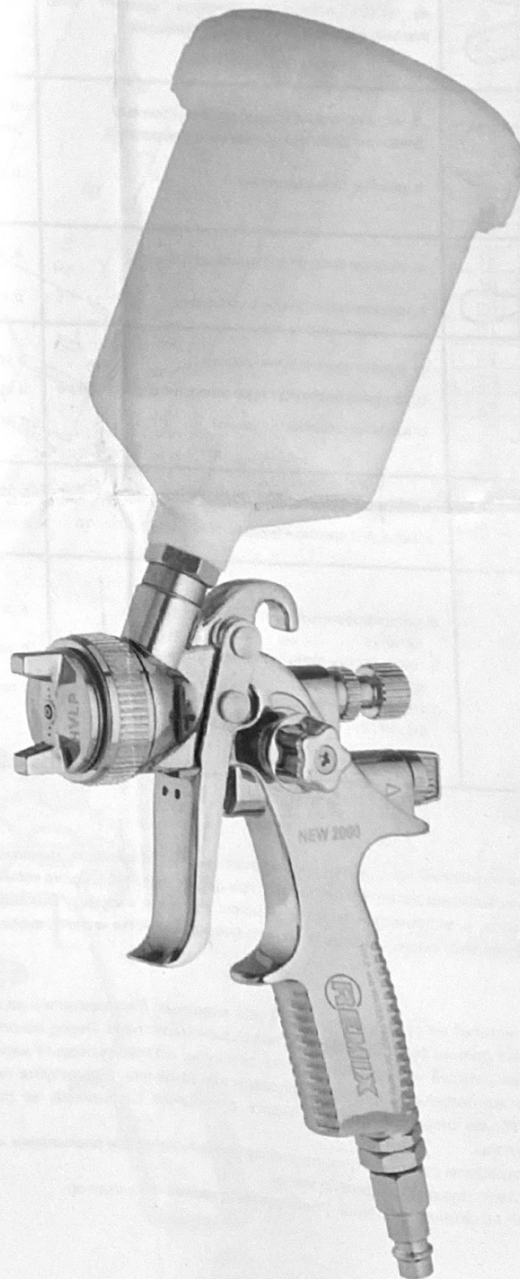


REMIX NEW-2000 HVLP

Прежде чем приступить к эксплуатации инструмента, внимательно прочитайте всю инструкцию по эксплуатации. Всегда следуйте указаниям данной инструкции. Храните данную инструкцию в надежном месте, доступном для всех пользователей оборудования. Окрашенный пистолет может быть введен в эксплуатацию только людьми, знакомыми с его использованием (профессионалами). Нецелевое использование окрасочного пистолета, внесение любых изменений в его конструкцию, использование несоответствующих запасных частей может причинить материальный ущерб, серьезный вред здоровью пользователя, других людей или животных, или даже смерть. Производитель не несет ответственности за причинение вреда здоровью или жизни, вызванное нарушением условий эксплуатации изделия/ краскопульта, описанных в настоящей инструкции. При использовании окрасочного пистолета обязательно соблюдайте условия безопасности, охраны труда и здоровья пользователя, установленные законодательством страны или района использования изделия.



- а) Надежно закрепите распылительный комплект (для установки дюзы используйте прилагаемый ключ). Выровняйте воздушную головку так, чтобы отштампованный номер на головке находился вверху и читался справа налево.
- б) Продуйте воздушный шланг перед подключением к соединению (G1/4" внеш.). Воздушный шланг должен быть устойчивым к растворителям и выдерживать давление не менее 10 бар.
- в) Перед первым использованием тщательно смойте растворителем защитный антикоррозийный состав, которым был покрыт пистолет перед упаковкой на заводе.

1. Регулировка факела распыла

Пятно распыла регулируется плавно посредством регулировочного винта. Расстояние до окрашиваемого объекта 13—17 (21) см.

2. Регулировка давления в краскопulte

Регулировочный винт позволяет плавно регулировать необходимое давление в краскопulte. Подсоедините краскопульт к воздушной магистрали, нажмите курок и установите необходимое давление с помощью регулировочного винта.

Примечание:

Регулировочный винт в вертикальном положении (параллельно рукоятки краскопulta) соответствует максимальному распылу и максимальному давлению в краскопulte (равному давлению в воздушной магистрали).

Регулировочный винт в горизонтальном положении (поперек рукоятки краскопulta) соответствует минимальному распылу и минимальному давлению в краскопulte (для точечной окраски, зон перехода и т.д.)

Внимание:

Нельзя удалять регулировочный винт, пока краскопульт подключен к воздушной магистрали. Нельзя использовать краскопульт со снятым регулировочным винтом.

3. Регулировка подачи материала

Объем подачи материала может плавно регулироваться с помощью регулировочного винта. Для этого ослабьте фиксирующую гайку, отрегулируйте объем подачи материала с помощью винта, затяните фиксирующую гайку.

4. Замена комплекта распылительной головки

Заменяйте распылительную головку краскопulta только полным комплектом, даже в случае замены на дюзу с другим диаметром сопла. Компоненты распылительной головки (крышка распылительной головки, дюза, игла) являются полным комплектом и подлежат замене только совместно. При установке компонентов из других комплектов качество работы изделия может ухудшиться и гарантия на изделие прекращается.

5. Замена устройства саморегулирования иглы

Для замены устройства саморегулирования иглы необходимо вынуть иглу. Вставьте торцовый ключ SW 4 его цилиндрической частью в краскопульт вместо иглы и выверните удерживающий винт вместе с пружиной и устройством саморегулирования из краскопulta. Вставьте фиксирующий винт, пружину и новое устройство саморегулирования с помощью цилиндрической части ключа в отверстие и плотно закрутите. Проверьте иглу на предмет отсутствия повреждений и поместите ее обратно.

Для замены фиксатора уплотнителя штока воздушного поршня, сначала снимите иглу и курок, а затем вытащите шток воздушного поршня и открутите фиксатор уплотнителя с помощью торцового ключа SW 4. Ввинтите новый фиксатор уплотнителя и тщательно затяните. Слегка смажьте шток воздушного поршня специальной смазкой, не содержащей силикона, и вставьте его на место, а затем установите курок и иглу.

6. Очистка и обслуживание

- а) Тщательно промойте окрасочный пистолет растворителем или промывочной жидкостью.
- б) Очистите воздушную головку с помощью кисточки, смоченной растворителем, не погружая воздушную головку в растворитель или промывочную жидкость.
- в) Ни при каких условиях не пытайтесь прочистить засорившиеся отверстия с помощью неподходящих инструментов, поскольку даже незначительное повреждение отверстия приведет к искажению формы факела.
- г) Не снимайте черное кольцо распределителя воздушных потоков для его очистки.
- е) Слегка смажьте подвижные части специальной смазкой, не содержащей силикона.

ВАЖНО:

Краскопульт можно промывать растворителем или промывочной жидкостью вручную, либо в специальной машине для промывки краскопульт.

Указанные ниже действия могут привести к повреждению окрасочного пистолета или системы и прекращению действия всех гарантийных обязательств:

- замачивание окрасочного пистолета в растворителе на срок больший, чем это необходимо для удаления загрязнений;
- оставление окрасочного пистолета в машине для промывки после завершения процесса промывки;
- очистка окрасочного пистолета при помощи ультразвука.

Технические характеристики

Давление на входе для режима HVLP: 2 бар (29 PSI)

Максимальная температура распыляемого материала: 50°C

Расход воздуха: 425 л/мин при 2 бар

Дюза - 1,3 мм

Верхний пластиковый бачок 600 мл

Использование краскопulta

1. Принцип действия

Окрасочный пистолет NEW-2000 HVLP предназначен для распыления эмалей, лаков и других материалов. Не допускается использование абразивных, кислото-содержащих или бензиносодержащих материалов. При нажатии на курок сжатый воздух из внешней магистрали подается в пистолет. Дальнейшее нажатие на курок смещает иглу и открывает доступ материалу из бачка краскопulta к дюзе. Материал поступает в пистолет из бачка под действием силы тяжести и мгновенно распыляется сжатым воздухом через дюзу.

Крышка бачка оснащена противокапельным устройством, препятствующим вытеканию материала через вентиляционное отверстие.

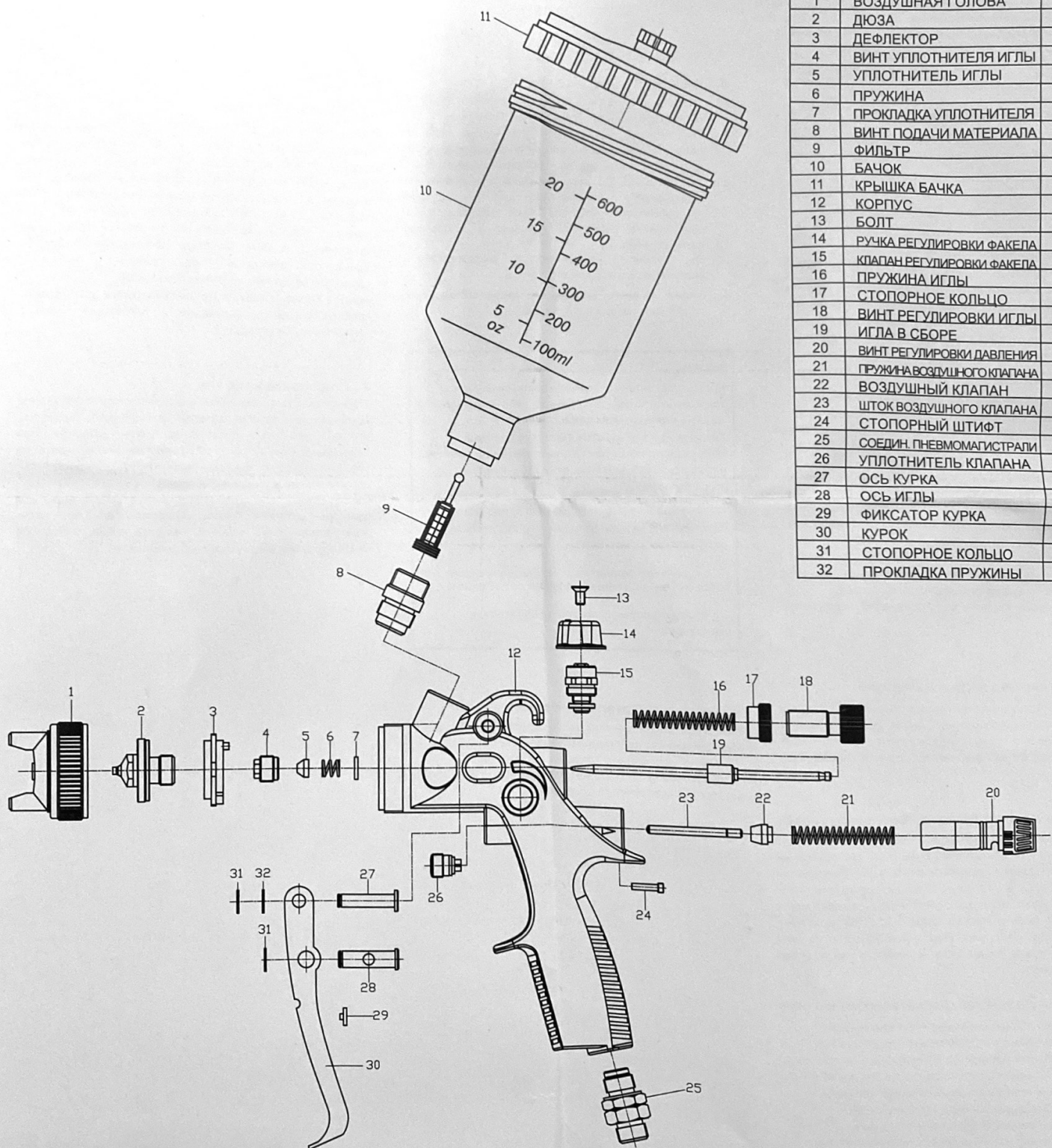
2. Подготовка к работе

Перед каждым применением и в особенности после каждой промывки или замены деталей краскопulta, убедитесь, что все резьбовые соединения плотно затянуты. При проведении работ по обслуживанию/замене деталей убедитесь, что в системе нет давления (краскопульт отключен от воздушной магистрали).

Несоблюдение этих требований может быть опасно для здоровья и даже жизни. Производитель не несет ответственности за любое причинение вреда, вызванное несоблюдением вышеуказанных требований.

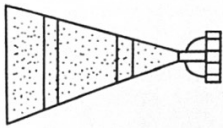
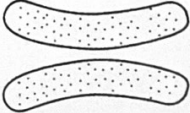
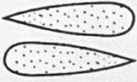
7. Внутреннее давление в дюзе

При внешнем давлении на входе в краскопульт более 2 бар, внутреннее давление в дюзе достигает 0,7 бар. Величина максимально допустимого давления в магистрали для использования в режиме HVLP указана на корпусе краскопulta.



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВА	1
2	ДЮЗА	1
3	ДЕФЛЕКТОР	1
4	ВИНТ УПЛОТНИТЕЛЯ ИГЛЫ	1
5	УПЛОТНИТЕЛЬ ИГЛЫ	1
6	ПРУЖИНА	1
7	ПРОКЛАДКА УПЛОТНИТЕЛЯ	1
8	ВИНТ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА	1
9	ФИЛЬТР	1
10	БАЧОК	1
11	КРЫШКА БАЧКА	1
12	КОРПУС	1
13	БОЛТ	1
14	РУЧКА РЕГУЛИРОВКИ ФАКЕЛА	1
15	КЛАПАН РЕГУЛИРОВКИ ФАКЕЛА	1
16	ПРУЖИНА ИГЛЫ	1
17	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	1
18	ВИНТ РЕГУЛИРОВКИ ИГЛЫ	1
19	ИГЛА В СБОРЕ	1
20	ВИНТ РЕГУЛИРОВКИ ДАВЛЕНИЯ	1
21	ПРУЖИНА ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА	1
22	ВОЗДУШНЫЙ КЛАПАН	1
23	ШТОК ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА	1
24	СТОПОРНЫЙ ШТИФТ	1
25	СОЕДИН. ПНЕВМОМАГИСТРАЛИ	1
26	УПЛОТНИТЕЛЬ КЛАПАНА	1
27	ОСЬ КУРКА	1
28	ОСЬ ИГЛЫ	1
29	ФИКСАТОР КУРКА	1
30	КУРОК	1
31	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	2
32	ПРОКЛАДКА ПРУЖИНЫ	1

ПРИЧИНЫ ИСКАЖЕНИЯ ПЯТНА РАСПЫЛА И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ

ПЯТНО РАСПЫЛА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
Прерывистая подача материала, брызги 	a. слишком мало материала в бачке. b. загрязнен канал подачи материала. c. не затянута или повреждено распылительное сопло. d. слишком большая вязкость материала. e. плохо закреплена дозирующая игла, сухой изношенный сальник. f. засорено воздушное отверстие в бачке	a. добавьте материал в бачок b. тщательно промойте канал подачи краски растворителем c. затяните или замените распылительное сопло d. отрегулируйте вязкость материала растворителем e. смажьте сальник иглы или замените его, затяните держащий болт настолько плотно, чтобы игла была плотно закреплена, но при этом свободно двигалась f. прочистите отверстия в крышке бачка
Пятно распыла изогнуто 	воздушные отверстия, отвечающие за формирование формы факела, забрызганы материалом; поток воздуха из чистого воздушного отверстия смещает пятно распыла в сторону загрязненного отверстия	аккуратно прочистите загрязненные отверстия в «рогах» распылительной головки или промойте ее в растворителе и протрите насухо; никогда не используйте для прочистки металлические предметы
Пятно расширено или сужено с одной стороны 	a. частично или полностью засорены боковые отверстия дюзы или центральное отверстие b. дюза не затянута плотно	a. удалите загрязнения; никогда не используйте для этого проволоку или металлический инструмент b. плотно затяните дюзу прилагаемым ключом
Пятно сужено в центре 	a. слишком высокое воздушное давление b. недостаточная вязкость материала	a. уменьшите давление b. отрегулируйте вязкость материала
Краска не поступает	a. засорен канал подачи краски b. засорено вентиляционное отверстие в крышке бачка c. ход иглы слишком маленький	a. удалите загрязнения b. прочистите отверстие c. отрегулируйте ход иглы регулировочным винтом (18)
Пятно слишком расширено в центре	a. слишком низкое воздушное давление b. материал слишком вязкий	a. увеличьте давление b. отрегулируйте вязкость материала
Пятно не имеет форму овала	a. регулировочный винт (15) недостаточно затянут b. грязь между дюзой (2) и корпусом краскопульта (12) c. зазор между воздушной головкой (1) и дюзой (2)	a. плотно затяните винт (15) b. удалите грязь c. плотно затяните воздушную головку (1)

Предупреждение!

При использовании растворителей и очистителей на основе галогенированных углеводородов, например 1,1,1-трихлорэтилен и хлористый метилен, возможны химические реакции с алюминиевым бачком и оцинкованными деталями пистолета (при добавлении небольшого количества воды к 1,1,1-трихлорэтилену получается соляная кислота). Это может привести к окислению компонентов; в экстремальных случаях может привести к взрыву. Поэтому используйте только растворители и очистители для окрасочного пистолета, не содержащие вещества, указанные выше. Никогда не используйте для очистки кислоты, щелочные растворы или абразивные составы.

ВНИМАНИЕ:

Никогда не направляйте окрасочный пистолет на себя, других людей или животных. Растворители и разбавители огнеопасны и могут вызвать пожар. Перед проведением обслуживания или ремонта, краскопульт должен быть отключен от воздушной магистрали. Перед использованием, и в особенности после проведения обслуживания или ремонта, убедитесь что все соединения деталей краскопульта плотно затянуты, а также проверьте надежность соединения воздушной магистрали и отсутствие утечек в воздушных шлангах. Поврежденные детали должны быть отремонтированы или заменены, и используйте только оригинальные запасные части.

Не производите окрасочные работы вблизи открытого огня, не курите в процессе распыления, не распыляйте вблизи взрывозащищенных ламп и пр. В процессе распыления возникают взрывоопасные пары.

Используйте соответствующие средства защиты органов слуха, поскольку уровень шума при распылении на высоком давлении может превышать 90 dB(A). При эксплуатации окрасочного пистолета используйте соответствующую защитную маску.

В процессе работы окрасочный пистолет не создает вибраций. У инструмента низкая сила отдачи.